

Audi A3

attraction+ACC+NAVI+XENON+SHZ+

<http://www.autohaus-iundm.de/fahrzeuge/audi-a3-attractionaccnavixenonshz/>



PREIS:	12.990 €
MwSt:	nicht ausweisbar Inkl. 19% USt.
FAHRZEUGTYP:	Limousine
EZ:	2015-03
HERSTELLER:	Audi
KILOMETERSTAND:	121.900 km
GETRIEBE:	Schaltgetriebe
KRAFTSTOFF:	Benzin
LEISTUNG:	92 KW / 125 PS
HUBRAUM:	1395 cm ³
AUSSENFARBE:	Schwarz
INNENFARBE:	Schwarz
TÜREN:	2/3
ANZAHL SITZE:	5
VORBESITZER:	2
AIRBAG:	Front-, Seiten- und weitere Airbags
UMWELTPLAKETTE:	4 (Grün)
ENERGIEKLASSE:	
FAHRZEUG-NR:	

ENERGIE & UMWELT

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leifaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

AUSSTATTUNG

Metallic
Leichtmetallfelgen

Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Elektr. Wegfahrsperre
Servolenkung
ABS
ESP
Navigationssystem
Sitzheizung
Regensensor
Elektr. Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer
CD-Spieler
Elektr. Sitzeinstellung
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Isofix
Lichtsensor
Traktionskontrolle
Start/Stop-Automatik
Notbremsassistent
Armlehne
Lederlenkrad
Lordosenstütze
Reifendruckkontrolle
Soundsystem
Sprachsteuerung
USB
Verkehrszeichenerkennung
Sommerreifen
Winterreifen
Stahlfelgen
Scheinwerferreinigung
Winterpaket
Abstandswarner
Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend
Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu
Inspektion neu
Navigationsvorbereitung
Abstandswarner

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Sonderausstattung:

8 Lautsprecher
Ablage- und Gepäckraum-Paket
Anhängerkupplung Vorbereitung
Audi connect (Internetbasierende Dienste)
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
Dachhimmel Stoff, schwarz
Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
Glanz-Paket
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
Licht-Paket, LM-Felgen 7,5x17 (5-Arm, Kinetic)
Metallic-Lackierung
Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
Raucher-Paket
Sitzheizung vorn
Stahlfelgen 6x16
Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)

Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Ausstattungs-Paket: Attraction, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsanlage mit Rekuperationssystem, Bremsassistent, Dachspoiler, Dynamik-Fahrwerk, Einstiegshilfe Easy-Entry, Elektron. Differentialsperre (EDS), Frontscheibe Akustikglas, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Heckscheibe heizbar, Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 2-türig, Knieairbag Fahrerseite, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Motor 1,4 Ltr. - 92 kW 16V TFSI, Parkbremse elektro-mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Marathon, Sitze vorn höhenverstellbar, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Wärmeschutzverglasung grün getönt

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung od. Barankauf
Gebrauchtwagengarantie u Tüv-Nord Siegel möglich
Günstige Finanzierungsangebote, sprechen Sie uns an
Seriöse Abwicklung

Für weitere Informationen steht Ihnen unser Verkaufsteam während folgender Geschäftszeiten:
Montag - Freitag von 09.00 Uhr - 18.00 Uhr
Samstag von 10.00 -15.00 Uhr unter der Telefonnr.: 05141 - 7090580

gerne zur Verfügung!

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.